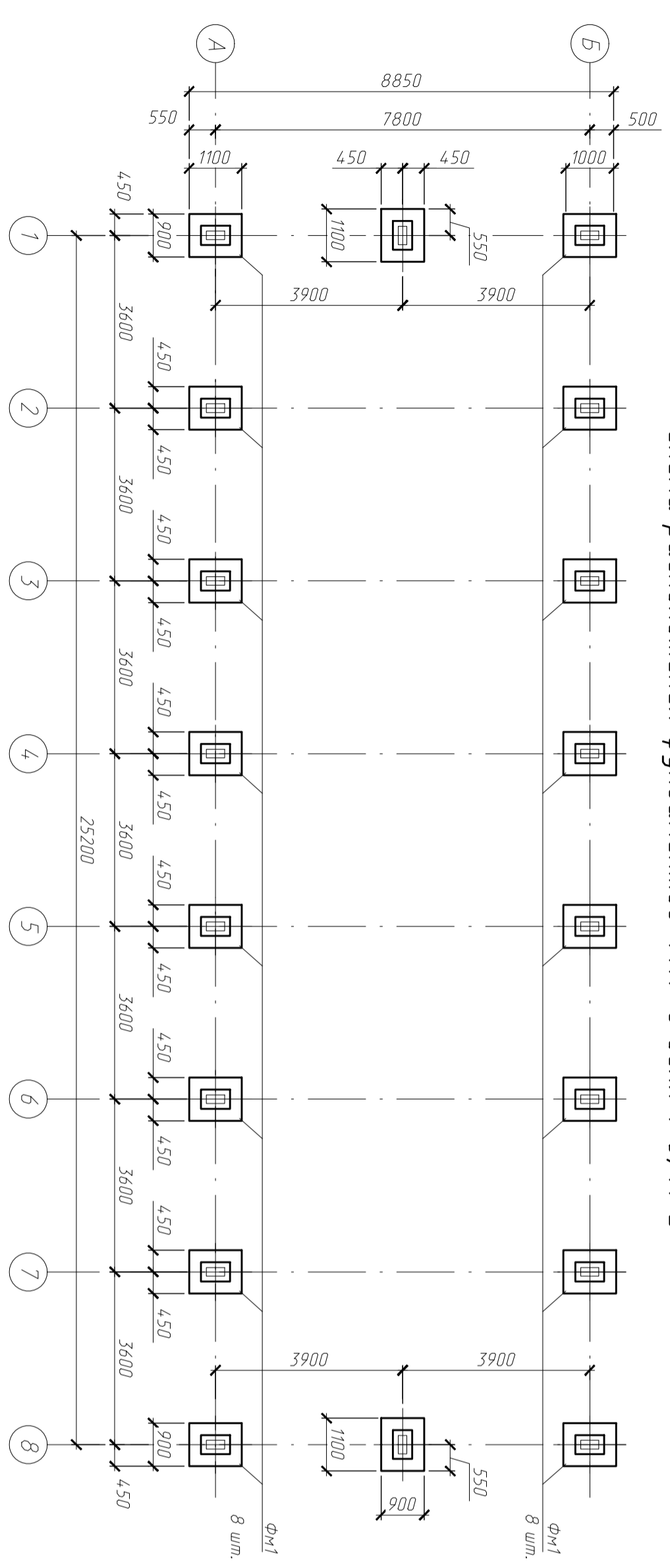


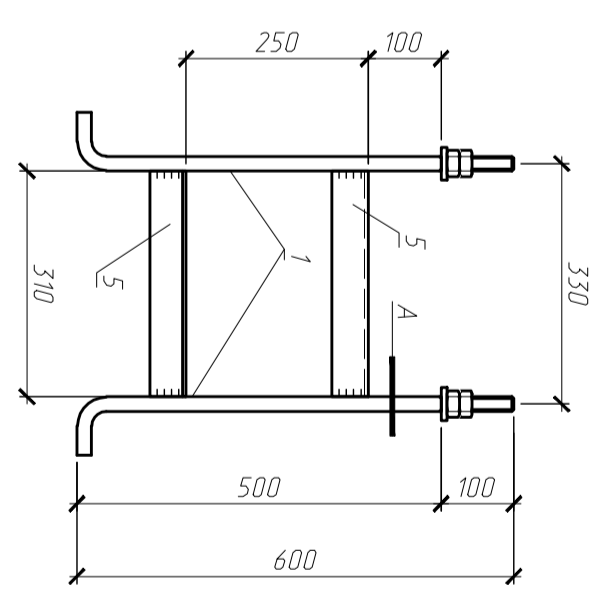
Схема расположения фундаментов ФМ1 в осях 1-8, А-Б



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз	Масса ед., кг.	Примечание
2		1225	
3		520	
4		75	

Анкерный блок Бр1



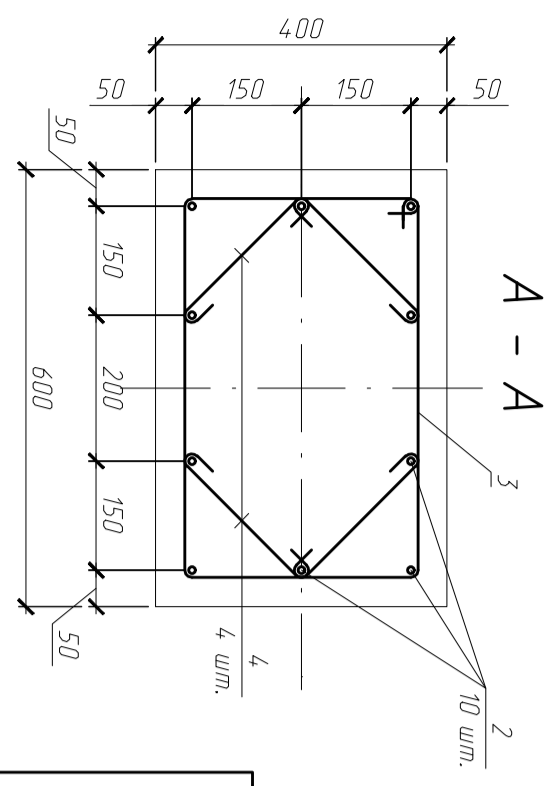
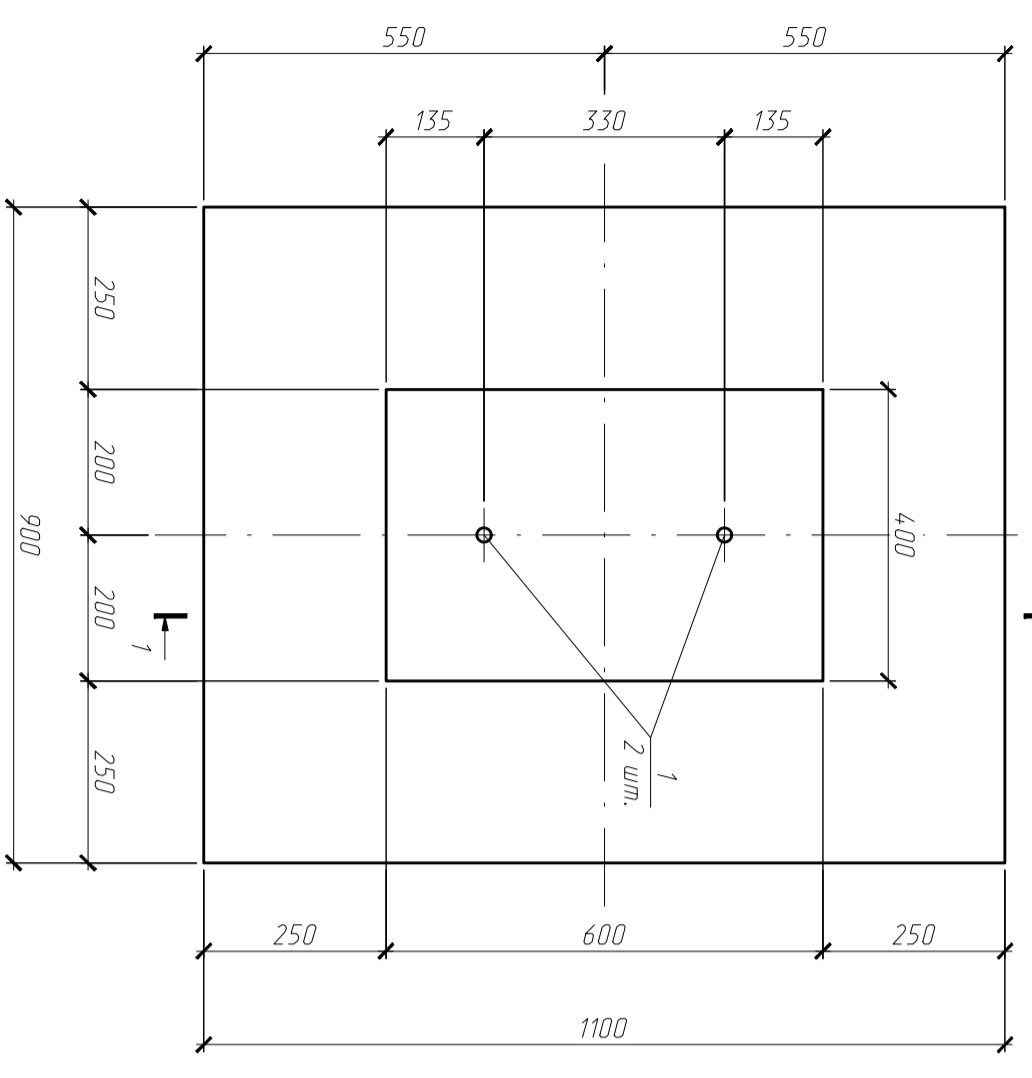
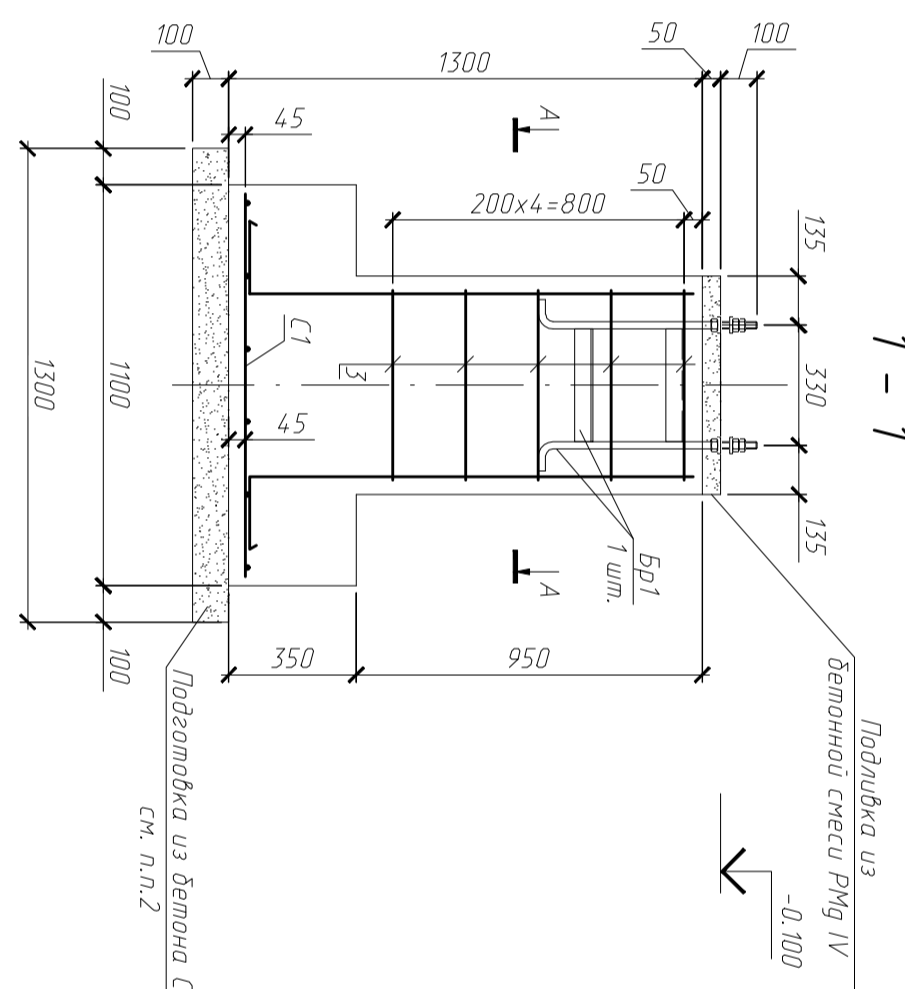
Спецификация элементов фундаментов ФМ1

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. ед., кг.	Примечание
Фмс1		Фундамент монолитный Фмс1	18	25,71
С1	ГОСТ 23279-2012	Сборочные единицы	1	6,39
1	ГОСТ 24379,1-2012	Болт 1,1М20х600 СтЗпс2	2	1,81
2*	СТБ 1704-2012	Детали	10	0,88
3*	СТБ 1704-2012	Ø8 S240 L=1830	5	0,72
4*	СТБ 1704-2012	Ø8 S240 L=610	4	0,24
5	ГОСТ 8509-93	Уголок С245 ГОСТ 27772-2015 L=310	2	1,17
		Материалы		(на 1 фонд.)
	СТБ 1464-2004	Бетонная смесь РМг IV		0,012м3
	СТБ 1035-96	БСГТ С20/25 F100 W4		0,575м3
	СТБ 1035-96	БСГТ С8/10		0,143м3

- Общие указания и состав проекта см. лист 1.
- Под подготовкой фундаментов Фмс1, Фмс4, выполнить бетонную подготовку из бетона С8/10, выступающую за грани фундамента на 100мм.
- Грунты в основании фундаментов приняты непросадочные неучунистые с расчетным сопротивлением 2 кгс/см². Грунтовые воды отсутствуют.
- Защитный слой арматуры обеспечить применением инвентарных фиксаторов с шагом 1 м по длине арматурного стержня.
- Положение арматурных изделий в проекте положение фиксируется вязальной проволокой Ø2 по ГОСТ 5781-82.

Таблица нагрузок на фундаменты

Марка фундамента	Схема нагрузок	N задр.	Усилия				Qy, кН
			N, кН	Mx, кНм	Qx, кН	My, кНм	
ФМ1		+6,89	-	-	-	+3,82	



Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные		Изделия закладные		Всего	Общий расход
	Арматура класса S240	Арматура класса S500	Прокат марки Болт	Прокат марки С245		
Ø8	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого
4,56	4,56	15,19	15,19	19,75	3,62	25,71